

LA SOSTENIBILITÀ NEL RETAIL INIZIA DALLA REFRIGERAZIONE: IL PROGRAMMA LIFE-C4R DI EPTA CONFERMA I BENEFICI DI UN APPROCCIO NATURALE

redazione ZZ 30 giugno 2021



FTE 2.0

*Nel mondo della refrigerazione commerciale è in atto una profonda **trasformazione** trainata dalle sempre più stringenti regolamentazioni internazionali: dall'**F-gas Regulation** in Europa, al **Kigali Amendment** a livello internazionale. **Epta** – gruppo multinazionale specializzato nella refrigerazione commerciale – ha già raggiunto importanti traguardi in termini di sviluppo tecnologico di soluzioni **HFC free**. Tra i progetti promossi, spicca il **Life-C4R co-finanziato***

dall'Unione Europea.

Francesco Mastrapasqua, Institutional Affairs Manager di Epta dichiara: *"Il progetto triennale **Life-C4R – Carbon 4 Retail Refrigeration** nasce per sensibilizzare la comunità scientifica, i fornitori di componentistica e tutti gli attori del mondo Retail all'utilizzo di soluzioni sempre più efficienti e dimostrare come sia possibile **sostituire completamente** i refrigeranti HCFC e HFC con **CO₂ transcritica**, **ovunque nel mondo.**"*

Al cuore di **Life-C4R** di Epta vi sono il **sistema brevettato FTE 2.0 Full Transcritical Efficiency** ed **ETE Extreme Temperature Efficiency System**, riconosciuti dall'Unione Europea come sistemi semplici ed efficienti. *"Il Piano **Life-C4R** è essenziale per convalidare le **prestazioni di FTE ed ETE** in ogni condizione climatica, **promuoverne la diffusione** a livello internazionale e **attestare entrambe** quali soluzioni globali ed affidabili per il **futuro della refrigerazione commerciale a CO₂**." continua **Francesco Mastrapasqua** *"L'analisi dei dati dei tre progetti pilota italiani e quattro prototipi di replica in Romania e Spagna, installati in collaborazione con **Epta Iberia** e **DAAS**, saranno presentati nel corso della **Life-C4R Project digital conference**, in programma il **1 luglio**." L'evento sarà un momento di approfondimento sulle innovazioni introdotte dal Piano, le **lesson learned** e i vantaggi delle **tecnologie FTE 2.0 e ETE**, a partire dai **risultati** raccolti sul campo e dalle testimonianze dei **Retailer**.**

È possibile partecipare al webinar registrandosi al seguente link:

<https://blog.eptarefrigeration.com/en/life-c4r>

FTE 2.0 E ETE : IL FUTURO È ORA

FTE 2.0 rappresenta l'evoluzione del sistema brevettato **FTE Full Transcritical Efficiency** di Epta, consigliato a qualsiasi temperatura e che diventa un must per **ottenere la massima efficienza sopra i 37° C**. Semplice, efficiente, affidabile ed industrializzato, **FTE** impiega **evaporatori allagati**, che permettono una significativa riduzione della differenza tra la temperatura di evaporazione e la temperatura interna del banco e, dunque, un **consumo energetico inferiore, del 10%** rispetto ad un sistema a CO₂ tradizionale. Si tratta di una soluzione semplice in quanto Epta ha aggiunto meccanicamente alla configurazione standard solo un **ricevitore di liquido multilivello**. **FTE** da un lato riduce la temperatura di scarico dei compressori, permettendo un funzionamento ottimizzato alle alte temperature e, dall'altro, garantisce a questi una lubrificazione sempre perfetta, a favore di un ciclo di vita più lungo del componente stesso. **FTE** è altresì garanzia di costi di **installazione e manutenzione inferiori fino al 20%**. **Infine**, nella versione 2.0 **FTE**, integrato alla centrale, prevede un **minor ingombro e la riduzione dei tempi di installazione e avviamento**.



EPTA ETE Subcooler

ETE Extreme Temperature Efficiency permette di raggiungere il **100% della capacità frigorifera anche nei climi più caldi**, sia in applicazioni di refrigerazione industriale che commerciale. Consigliato con temperature tra i 30°C e i 40°C, rappresenta una **garanzia di massimo risparmio oltre i 40°C**, anche in abbinamento a **FTE**. In questo caso, il perfetto funzionamento dell'impianto a **CO₂ transcritical** è garantito ad **ogni latitudine**, anche su impianti non *booster* e nella **refrigerazione industriale**. Il "segreto" di **ETE** si racchiude nella **riduzione delle temperature del refrigerante** prima della sua distribuzione alle utenze finali. Il gas, in uscita dallo scambiatore ad aria, ad un valore vicino alla temperatura ambiente, viene **ulteriormente raffreddato**. Il sistema permette la **quasi totale scomparsa di "flash-gas"**, per un significativo **risparmio energetico** e di un **corretto funzionamento** nel tempo, anche ben oltre i 40°C

LIFE C4R ARRIVA IN ROMANIA

DAAS, società parte del Gruppo Epta attiva in Romania, realizza il primo progetto **Life-C4R** presso lo store di Sibiu (Transilvania) della catena **Mega Image**, di proprietà dell'olandese **Ahold Delhaize**, che opera negli **Stati Uniti, in Europa e in Indonesia**.

L'impianto è costituito da una centrale **Eco2Small** e dal sistema brevettato **FTE 2.0 Full Transcritical Efficiency**. L'installazione, che prevede anche **banchi a marchio Costan** ad elevata efficienza e un sistema di monitoraggio e recupero di calore, soddisfa le richieste dell'Insegna di ridurre la *carbon footprint* del supermercato. Questa installazione è infatti progettata per **diminuire i consumi del 10%** rispetto ad una equivalente con HFC, per **38.573 kWh/anno risparmiati**.