



Gruppo Epta: Soluzioni avanzate per Store evoluti

redazione ZZ 17 agosto 2020



L'impianto di Consum di Benecassim.

Con sede a Milano, **Epta** - gruppo multinazionale specializzato nella refrigerazione commerciale - si posiziona, sul mercato domestico ed internazionale, come partner in grado di produrre e commercializzare sistemi completi per

la refrigerazione. Grazie, infatti, all'esperienza e alla sinergia dei suoi marchi **Costan, Bonnet Névé, Eurocryor, Misa, Iarp e Kysor Warren** e alla gestione diretta dell'intera catena del valore, il Gruppo propone un'ampia gamma di sistemi, quali: **banchi remoti a temperatura positiva e negativa, banchi a gruppo incorporato, celle frigorifere, fino alle centrali di piccola, media e grande potenza**. La forza del **Gruppo Epta** risiede nella capacità di integrare la vocazione per la ricerca e sviluppo di prodotti avanzati ed efficienti con l'innovazione di servizio / sistema e processo, testimoniata anche dai costanti investimenti in tecnologia per un totale di 108 milioni di euro negli ultimi tre anni. Un approccio integrato, volto ad accompagnare gli Operatori della Grande Distribuzione e dei settori Ho.Re.Ca e Food & Beverage nella loro **#storevolution**: con **allestimenti esteticamente attraenti** in grado di assicurare, al contempo, **performance migliori** ed una **ridotta carbon footprint** in linea con le regolamentazioni più stringenti del settore, per punti vendita sempre più efficienti e sostenibili.

L'approccio sostenibile di Epta: una refrigerazione naturale

Oggi più che mai, nel mondo Retail è in atto una profonda **trasformazione** trainata dalla nascita di nuovi trend di consumo e dalle sempre più stringenti regolamentazioni internazionali, in continuo aggiornamento. **L'Unione Europea**, infatti, persegue attivamente una politica volta a limitare progressivamente l'uso di gas ad effetto serra e a ridurre le emissioni nell'ambiente. In tal senso, l'introduzione del regolamento **UE 517/2014** (F-gas Regulation) sancisce di fatto l'**eliminazione progressiva** degli HFC a più alto GWP, tra cui in primis l'**R404a**, utilizzato in particolare nel settore della refrigerazione, attraverso la pianificazione delle date dei prossimi phase down per l'**abbattimento complessivo finale delle emissioni dell'80% entro il 2030**.

Clipping Online
Testata: zerosottozero.it
Data: 17 Agosto 2020

Scegliere, dunque, una **refrigerazione naturale** sarà sempre più importante per contribuire ad abbattere la *carbon footprint*. **Epta** ha già raggiunto importanti traguardi nell'ambito dello sviluppo di tecnologie che guardano al domani per orientare i Retailer verso l'adozione di soluzioni **HFC free**: il 100% dei **banchi remoti** dei marchi del Gruppo è **già disponibile a CO₂**, refrigerante naturale con un potenziale di riscaldamento globale **GWP** minimo e pari a **1**. Inoltre, **Epta** ha da tempo rinnovato le **gamme dei banchi a gruppo incorporato e di plug-in** di tutti i suoi brand passando al **propano R290, o altri gas a basso GWP**, per rispondere **nel modo più efficiente ed ottimale alle necessità degli store di qualsiasi dimensione e in ogni condizione climatica**.

*"A ulteriore conferma del suo impegno per uno sviluppo sostenibile, Epta è stata inoltre inserita all'interno dell'area **Mitigation del LIFE17 Programme dell'Unione Europea** con il progetto **Life-C4R – Carbon 4 Retail Refrigeration**."* Commenta **Francesco Mastrapasqua, Project Leader Life-C4R di Epta** che continua: *"Si tratta di un piano triennale, che si concluderà nel 2021, nato proprio allo scopo di sensibilizzare la comunità scientifica, i fornitori di componentistica e tutti gli attori del mondo Retail all'utilizzo di soluzioni sempre più efficienti e dimostrare come sia possibile **sostituire completamente i refrigeranti HCFC e HFC con CO₂ transcritica, ovunque nel mondo**."*

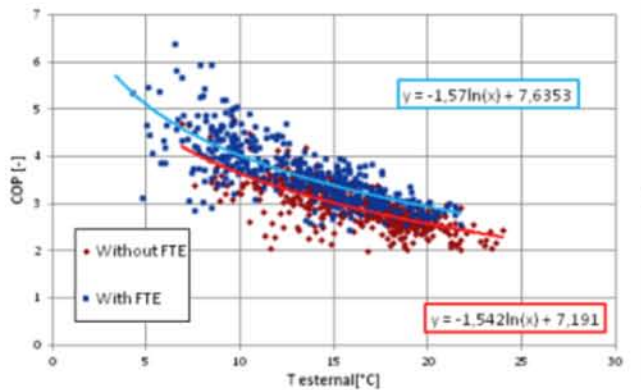
Al cuore di **Life-C4R di Epta, co-finanziato dall'Unione Europea** secondo l'accordo di sovvenzione n° LIFE 17 CCM/IT/000120, vi sono il **sistema brevettato FTE 2.0 Full Transcritical Efficiency** e l'inedito **ETE Extreme Temperature Efficiency System**, identificati dall'Unione Europea come **meritevoli di particolare attenzione** grazie alla loro **efficienza** unita alla loro **semplicità**. Destinato ad incentivare la salvaguardia ambientale e del clima, **LIFE17** promuove numerosi progetti, suddivisi in tre aree, denominate Adaptation, Mitigation e governance and information.

*"Il Piano **Life-C4R** sarà, dunque, essenziale per convalidare le **prestazioni dell'FTE e dell'ETE** in ogni condizione climatica, **promuovere la diffusione** di queste tecnologie a livello internazionale e **attestare entrambe** quali soluzioni globali ed affidabili per il **futuro della refrigerazione commerciale a CO₂ in Europa**."* Conclude **Mastrapasqua**. L'analisi di specifici parametri valutati su **tre progetti pilota italiani e quattro prototipi di replica in Romania e Spagna installati insieme ai partner Epta Iberia e a DAAS** permetterà infatti di fornire dati a conferma della tesi alla base del Life-C4R.

FTE 2.0 e ETE : le due tecnologie di Epta per il futuro

FTE 2.0 rappresenta l'evoluzione del sistema brevettato **FTE Full Transcritical Efficiency di Epta**, consigliato a qualsiasi temperatura ma **necessario per ottenere la massima efficienza quando si superano i 37° C**. Semplice, efficiente, affidabile ed industrializzato, l'**FTE** si caratterizza per il basso impatto ambientale, un **risparmio energetico superiore al 10%** rispetto ad una centrale booster standard ed una riduzione, fino al **20%**, dei **costi di installazione e manutenzione**.

Clipping Online
Testata: zerosottozero.it
Data: 17 Agosto 2020



Dati di COP (Coefficient of Performance) sperimentali in un punto di spagnolo.

Ulteriore plus della **versione 2.0 dell'FTE** è rappresentato dal **minor ingombro del sistema, integrato** all'interno della centrale. Ad esempio, può essere integrato all'interno di **ECO2SMALL+**, centrale a CO₂ transcritico di media e bassa potenza progettata per

installazioni in store di piccole e medie dimensioni che si distingue altresì per la sua **compattezza e l'accessibilità a tutti i componenti da un solo lato**, così da consentirne l'utilizzo anche nelle sale macchine più piccole e permettere una più rapida manutenzione. FTE 2.0, infine, può essere collegato anche ad un'App Android / IOS che fornisce aggiornamenti sulle prestazioni, allarmi diagnostici e raccomandazioni per l'ottimizzazione delle operazioni del sistema.

ETE Extreme Temperature Efficiency è la nuova tecnologia Epta in grado di assicurare il **100% della capacità frigorifera anche ai climi più caldi al mondo**: consigliato nei climi che vanno dai 30°C ai 40°C, rappresenta una **garanzia di massimo risparmio oltre i 40°C**, anche in abbinamento all'FTE. L'ETE, infatti, può essere combinata all'FTE e garantisce il funzionamento dell'impianto a **CO₂ transcritico ad ogni latitudine**, anche su impianti non booster e in applicazioni di **refrigerazione industriale**.

"L'ETE può essere utilizzato sia per la refrigerazione commerciale che industriale, migliorando l'efficienza energetica di qualsiasi centrale a CO₂ transcritico." Afferma ancora **Mastrapasqua** di Epta che conclude: *"Le centrali Epta con ETE sono modulari e scalabili, il che significa che non c'è limite alla capacità anche nelle applicazioni industriali più grandi."*

Il "segreto" dell'ETE si racchiude nella **riduzione delle temperature del refrigerante** prima della sua distribuzione alle utenze finali. Il gas, in uscita dallo scambiatore ad aria, ad un valore vicino alla temperatura ambiente, viene **ulteriormente raffreddato**. Il sistema permette la **quasi totale scomparsa di "flash-gas"**, per un significativo **risparmio energetico** e garanzia dell'affidabilità del **corretto funzionamento** dell'impianto, anche ben oltre i 40°C.

Ulteriore punto di forza dell'FTE2.0 e dell'ETE, infine, è la scelta di **componenti standard**, facilmente **reperibili e conosciuti** dagli operatori e frigoristi, per assicurare non solo una **facile installazione**, ma anche una maggiore efficienza nelle fasi di **avviamento e manutenzione**.


Clipping Online
 Testata: zerosottozero.it
 Data: 17 Agosto 2020

Consum di Benecassim: un nuovo progetto pilota spagnolo del Life C4R

Si apre un nuovo capitolo del progetto Life-C4R promosso da Epta, con l'inaugurazione in Spagna del punto vendita **Consum di Benecassim**, realizzato da **Epta Iberia**, che si attesta quale esempio dell'impegno dell'Insegna e del Gruppo a favore della sostenibilità.

Lo store è stato individuato in quanto l'area di Valencia, in virtù del suo clima mediterraneo, è adatta a valutare le prestazioni e ottenere dati oggettivi dell'impatto ambientale dell'FTE, dell'ETE in regioni dalle temperature elevate. Rispetto ad un impianto sviluppato con HFC, quello del punto vendita di Benecassim assicurerà un risparmio di **21.548 kWh/anno**, pari a **23.344 cicli di lavatrici**.

Standard Transcritical CO ₂ system + FTE + ETE	Ambient temp >40°C
Standard Transcritical CO ₂ system + FTE ETE recommended	Ambient temp <40°C
Standard Transcritical CO ₂ system FTE + ETE recommended	Ambient temp <37°C
Standard Transcritical CO ₂ system FTE recommended	Ambient temp <30°C



Le migliori soluzioni a CO₂ transcritica a seconda delle temperature