

Comunicato stampa

**EPTA PRESENTA EPTAGREEN:
LA NUOVA CENTRALE A RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE**

Milano, 15 Gennaio 2010 – **Epta** – Gruppo leader europeo e partner globale nel settore della refrigerazione commerciale per la distribuzione organizzata, con i suoi marchi **Costan, Bonnet Névé, BKT, George Barker** ed **Eurocryor** – presenta al mercato la nuova gamma di centrali frigorifere a refrigerante naturale **EPTAGREEN**, sviluppata per ridurre considerevolmente le emissioni dirette in atmosfera di anidride carbonica.

Concepita per rispondere alle esigenze di store di medie e grandi dimensioni, **EPTAGREEN**, nelle versioni a 3 o 4 compressori semiermetici alternativi *Bitzer*, eroga una potenza frigorifera, per utenze a basse temperature (surgelati), che va da 8 a 84 Kw.

Le proprietà del gas R744 (CO₂), utilizzato nella nuova famiglia di centrali in cascata **EPTAGREEN**, assicurano numerosi vantaggi sia in termini di riduzione del *carbon footprint* sia di efficienza dell'impianto. Infatti, oltre ad essere un fluido naturale, non è né infiammabile né tossico né esplosivo ma, al contrario, presenta il minor valore GWP (Global Warming Potential) tra i fluidi frigoriferi in commercio.

È importante sottolineare, a titolo esemplificativo, che ogni kg di gas refrigerante tradizionale R404a (HFC) disperso nell'ambiente, secondo l'indice GWP, corrisponde a 3.750 kg di CO₂, mentre ogni kg di R744 (gas naturale) equivale ad un solo kg di anidride carbonica.

Inoltre, se consideriamo l'unità di misura **TEWI** (Total Equivalent Warming Impact), che indica l'impatto totale da effetto serra di una macchina o di un sistema energetico nel corso della sua vita utile, risulta chiaro quanto il suo valore sia più basso nella centrale **EPTAGREEN**, rispetto alle centrali tradizionali che utilizzano HFC.

Grazie alle diverse configurazioni elettriche e meccaniche di cui è dotata, la nuova gamma di centrali è caratterizzata anche da una notevole flessibilità di utilizzo.

EPTAGREEN è, inoltre, semplice da installare e mantenere grazie alla disposizione di tutti i componenti che facilita le operazioni di controllo ed intervento da parte dell'operatore tecnico, citiamo, ad esempio, la presenza di serie di by-pass sui filtri che garantisce la continuità di servizio.

Infine, il telaio della nuova famiglia di centrali è costituito da profili in lamiera piegata e da speciali rivetti di acciaio ad altissima resistenza che riducono notevolmente il rischio di perdita di gas refrigerante e limitano al massimo le vibrazioni. L'intera gamma è disponibile in versione con *cofanatura insonorizzata* per le installazioni all'esterno.

Luca Lastella, Marketing Director di **EPTA**, dichiara: "**EPTAGREEN** è una manifestazione tangibile di come il nostro Gruppo sia precursore nello sviluppo di soluzioni eco-friendly, che ben si allineano alle esigenze di riduzione delle emissioni di gas serra emerse in questi ultimi anni. Infatti, questa nuova centrale è frutto della nostra strategia "*The Value of Energy*", volta alla realizzazione di sistemi in grado di assicurare un elevato risparmio energetico e l'abbattimento dell'inquinamento ambientale".

Epta. Advanced solutions for your store.

EPTA – Gruppo leader europeo e partner globale nel settore della refrigerazione commerciale per la distribuzione organizzata con i suoi marchi **Costan** (1946), **Bonnet Névé** (1930), **BKT** (1910), **George Barker** (1928) ed **EuroCryor** (1991) - è specializzato nella produzione e commercializzazione di banchi frigoriferi tradizionali, verticali e semi-verticali positivi, verticali e orizzontali negativi, banchi a gruppo incorporato (Plug-in), centrali di media e grande potenza e celle frigorifere. Con sede a Milano, opera con 2.600 dipendenti, con una capillare presenza commerciale in tutto il mondo e vanta, nel 2008, un fatturato di 460 Milioni di Euro. La vittoria del Cooling Industry Awards per la miglior installazione ambientale End-User 2006 e 2007, e la vittoria di quest'anno per la migliore installazione nel settore Retail, testimoniano la sua posizione di leader e nella progettazione installazione di tecnologie innovative volte a garantire un concreto risparmio energetico e un reale abbattimento di emissioni nocive per l'atmosfera.

Per ulteriori informazioni:

Lbdi Communication

Ginevra Fossati – email: gfossati@lbd.it

Viviana Bandieramonte – email: vbandieramonte@lbd.it

Tel. 02/43910069 – Fax 02/33007120